



VNIVERSITAT D VALÈNCIA

Servei de Recursos Humans (PTGAS)

PRIMER EJERCICIO

**PRUEBAS SELECTIVAS DE ACCESO AL
GRUPO C, SUBGRUPO C1, DE LA ESCALA
TÉCNICA BÁSICA DE INVESTIGACIÓN,
SUBESCALA BÁSICA DE MECÁNICA, POR
TURNO LIBRE.**

3 de octubre de 2025

1. ¿Qué es el módulo en un engranaje o rueda dentada?

- a) La relación entre diámetro interior y número de dientes.
- b) La relación entre ángulo de contacto y el paso circular.
- c) La forma del diente.
- d) La relación entre diámetro primitivo y número de dientes.

2. En la transmisión del movimiento con ruedas dentadas de dientes helicoidales ¿Una de sus características principal es?

- a) Que se eliminan los esfuerzos axiales.
- b) Se transmite más potencia y el diente tiene mayor peligro de rotura.
- c) Varios dientes están engranados a la vez.
- d) Los ejes siempre son paralelos.

3. En la transmisión por tornillo sinfín y rueda cóncava, en ejes cruzados, sus características son:

- a) El movimiento solo se transmite del tornillo a la rueda.
- b) El movimiento se transmite de la rueda al tornillo.
- c) El movimiento se transmite indiferentemente, tornillo - rueda o rueda - tornillo.
- d) La rueda dentada conductora y el tornillo sinfín es el conducido.

4. Dentro del conjunto cinemático en una máquina ¿Cuál de estos es un elemento de transformación del movimiento?

- a) Tornillo y tuerca.
- b) Trinquete.
- c) Embrague.
- d) Freno.

5. ¿Cuál de los siguientes dispositivos se utiliza principalmente para la protección contra cortocircuitos en una instalación de alimentación industrial?

- a) Relé térmico.
- b) Interruptor automático magnetotérmico.
- c) Contactor auxiliar.
- d) Transformador de medida.

6. El recubrimiento más utilizado para el aluminio es:

- a) Cromado, cromado duro.
- b) Anodizado, anodizado duro.
- c) Electrocincado.
- d) Electropulido.

7. Si aplicamos un tratamiento térmico de temple en una pieza y posteriormente un tratamiento de revenido para mejorar su ductilidad y tenacidad de esta, ¿La suma de los dos procesos se define como?

- a) Bonificado.
- b) Cementado.
- c) Nitrurado.
- d) Temple escalonado.

8. Para aquellas piezas que no necesitan dureza en el núcleo ¿Qué tipo de tratamiento térmico se le aplica?

- a) Recocido.
- b) Temple escalonado.
- c) Temple.
- d) Cementación.

9. ¿Qué propiedad permite a un material deformarse bajo esfuerzos de compresión, permanentemente y sin romperse?

- a) Elasticidad.
- b) Tenacidad.
- c) Maleabilidad.
- d) Dureza.

10. ¿Cuál es el propósito de un relé térmico en un sistema de arranque de motor?

- a) Regular el voltaje de alimentación.
- b) Conmutar entre dos líneas trifásicas.
- c) Proteger el motor contra sobrecargas mediante el corte del circuito de control.
- d) Aumentar la corriente en el arranque.

11. En la transmisión del movimiento en una cadena cinemática, entre dos elementos como las poleas ¿Cuál es el parámetro que define dicha transmisión?

- a) El ángulo de la acanaladura.
- b) Diámetro de los ejes.
- c) Relación de transmisión.
- d) La distancia entre los ejes.

12. ¿Qué tipo de curvadora es ideal para tubos de gran longitud?

- a) Curvadora de mordaza.
- b) Curvadora de rodillos.
- c) Curvadora de matriz fija.
- d) Curvadora orbital.

13. El mecanismo comúnmente denominado trinquete, en mecánica ¿Cuál sería su función principal dentro de una cadena cinemática?

- a) Asegurar el movimiento circular en ambos sentidos, sin pérdida de potencia.
- b) Asegurar el movimiento lineal sin desviación o desalineación, reduciendo la fricción.
- c) Asegurar la inversión del movimiento circular en el último elemento, minimizando las cargas axiales.
- d) Asegurar un sentido único de giro.

14. ¿Qué tipo de análisis se realiza para estudiar cómo se mueve un mecanismo sin considerar las fuerzas que lo provocan?

- a) Análisis térmico.
- b) Análisis funcional.
- c) Análisis cinemático.
- d) Análisis dinámico.

15. ¿Qué tipo de soldadura es más adecuada para materiales delgados, como chapas de acero?

- a) Soldadura por arco de tungsteno con gas (TIG).
- b) Soldadura MIG-MAG.
- c) Soldadura blanda.
- d) Soldadura por arco eléctrico con electrodo revestido.

16. En un esquema de automatismo, ¿qué indica un contacto normalmente cerrado de un relé?

- a) Que está abierto cuando el relé está energizado.
- b) Que permite el paso de corriente cuando el relé no está energizado.
- c) Que pertenece a la línea de protección.
- d) Que siempre permanece abierto.

17. El proceso de forjado incrementa principalmente:

- a) La flexibilidad.
- b) La resistencia mecánica del material.
- c) La rugosidad superficial.
- d) El punto de fusión.

18. ¿Cuál de los siguientes defectos puede surgir en un mal proceso de embutición?

- a) Rechupe.
- b) Arrugas y grietas.
- c) Desalineación de ejes.
- d) Porosidad.

19. ¿Cuál es el objetivo principal del mantenimiento preventivo?

- a) Sustituir componentes cuando fallan.
- b) Corregir defectos estructurales.
- c) Evitar fallos antes de que ocurran.
- d) Aumentar el consumo energético.

20. El mantenimiento predictivo se basa principalmente en:

- a) Revisiones periódicas.
- b) Ensayos destructivos.
- c) Monitoreo de parámetros y análisis de datos.
- d) Reparación urgente de averías.

21. ¿Cuál sería la mejor acción correctiva si un análisis de aceites detecta un contenido elevado de partículas metálicas finas en el lubricante de un reductor planetario en operación?

- a) Añadir aditivos al lubricante.
- b) Sustituir solo el filtro de aceite.
- c) Programar apertura del reductor para inspección interna.
- d) Cambiar el tipo de engrase a seco.

22. ¿Qué se consigue instalando un presostato en un sistema neumático?

- a) Detectar y controlar la presión dentro de ciertos márgenes.
- b) Aumentar el caudal en los actuadores.
- c) Activar cilindros por detección magnética.
- d) Evitar el retorno del aire comprimido.

23. ¿Cuál es el principal efecto de un filtro saturado en una unidad FRL?

- a) Aumento del caudal de aire.
- b) Disminución del nivel de lubricación.
- c) Caída de presión.
- d) Activación prematura de los cilindros.

24. ¿Cuál es el principal riesgo de no purgar correctamente un sistema hidráulico?

- a) Sobrecalentamiento del fluido.
- b) Presencia de aire que provoca cavitación y fallos.
- c) Exceso de presión en el retorno.
- d) Bloqueo de las electroválvulas.

25. ¿Qué representa el símbolo de una válvula distribuidora en un esquema neumático?

- a) La presión máxima del sistema.
- b) Las posiciones funcionales de la válvula y sus conexiones.
- c) El tipo de accionamiento eléctrico.
- d) El caudal máximo que soporta.

26. ¿Qué función cumple un relé de enclavamiento en un circuito automatizado?

- a) Detecta presión mínima.
- b) Genera señales analógicas.
- c) Mide el tiempo de respuesta.
- d) Mantiene una salida activa tras el disparo de una entrada.

27. ¿Qué elemento se utiliza para convertir una variable física (presión, posición, etc.) en una señal eléctrica?

- a) Transductor o sensor.
- b) Relé temporizado.
- c) PLC.
- d) Contacto auxiliar.

28. En un sistema neumático controlado por autómatas, ¿qué componente recibe directamente la señal de salida del PLC?

- a) El compresor.
- b) El presostato.
- c) La electroválvula.
- d) El sensor de proximidad.

29. ¿Cuál es el propósito de las escobillas en un motor de corriente continua?

- a) Reducir la fricción entre los polos del rotor.
- b) Permitir la conducción de corriente entre el circuito externo y el inducido rotativo.
- c) Aumentar la eficiencia de conmutación del estator.
- d) Almacenar energía para los ciclos de arranque.

30. ¿Qué proceso de verificación superficial permite evaluar la calidad de acabado mediante la cuantificación de parámetros como Ra y Rz?

- a) Prueba de dureza Rockwell.
- b) Rugosimetría con palpador táctil.
- c) Ensayo de tracción a rotura.
- d) Inspección visual con lupa de aumento.

31. ¿Qué tipo de mecanizado es característico de las rectificadoras planas?

- a) Generación de superficies cónicas con alta velocidad de arranque.
- b) Soldadura por fricción de superficies metálicas.
- c) Corte de grandes espesores en materiales blandos.
- d) Obtención de superficies lisas y paralelas mediante abrasión controlada.

32. Una de las ventajas del mecanizado por electroerosión es:

- a) Posibilidad de mecanizar materiales muy duros con gran precisión.
- b) Bajo consumo eléctrico.
- c) Alta velocidad de producción en piezas blandas.
- d) Aplicación exclusiva en metales ferrosos.

33. En el mecanizado CNC, el código G00 indica:

- a) Inicio del programa.
- b) Finalización del ciclo de trabajo.
- c) Movimiento rápido sin arranque de material.
- d) Cambio de herramienta automático.

34. En un sistema CNC moderno, ¿cuál es el propósito principal del postprocesador dentro de la cadena CAM-CNC?

- a) Transformar los datos CAD en un modelo sólido utilizable por la máquina herramienta.
- b) Ejecutar las instrucciones G-code directamente en la máquina, traduciéndolas en señales eléctricas.
- c) Adaptar el código generado por el software CAM al lenguaje específico y estructura del control numérico particular de la máquina a utilizar.
- d) Controlar el enclavamiento de seguridad entre ejes y sistemas periféricos como ATC o sistemas de refrigeración.

35. ¿Qué función tiene el sistema de encóder absoluto en una máquina de control numérico moderno?

- a) Generar una señal analógica proporcional a la posición de cada eje.
- b) Proporcionar una referencia permanente de posición incluso tras cortes de energía, permitiendo a la máquina conocer su estado sin necesidad de referenciación manual.
- c) Registrar únicamente los desplazamientos relativos desde el último punto de referencia.
- d) Corregir automáticamente los errores de redondeo en trayectorias circulares programadas con G02 o G03.

36. ¿Cuál es el objetivo principal del "zero offset" en máquinas CNC?

- a) Establecer la distancia entre el origen de máquina y el origen pieza para cada programa de mecanizado.
- b) Determinar la posición de la torreta en modo manual.
- c) Ajustar automáticamente el ángulo de ataque de la herramienta.
- d) Referenciar los topes mecánicos del eje Z.

37. ¿Qué sistema de coordenadas se utiliza habitualmente en CNC para definir trayectorias de mecanizado?

- a) Coordenadas esféricas.
- b) Coordenadas absolutas únicamente.
- c) Coordenadas cartesianas tridimensionales, en modo absoluto o incremental, según necesidad del proceso.
- d) Coordenadas polares relativas con respecto al eje de rotación.

38. ¿Qué representa la función G90 en un programa CNC?

- a) Establece el sistema de coordenadas en modo absoluto respecto al punto cero seleccionado.
- b) Establece el sistema de coordenadas en modo relativo respecto a la posición de la herramienta.
- c) Programa un movimiento circular en el plano XY.
- d) Establece el avance en mm/rev.

39. ¿Cuál es el principal beneficio de utilizar estrategias de mecanizado adaptativo en sistemas CAM modernos?

- a) Generar superficies con tolerancias angulares.
- b) Mantener una carga de herramienta constante mediante trayectorias variables que adaptan la profundidad y el paso según la geometría, mejorando productividad y vida útil de herramienta.
- c) Reducir la precisión del modelo para lograr mayor velocidad de cálculo.
- d) Transformar contornos 3D en perfiles 2D para ahorrar memoria gráfica.

40. ¿Qué se entiende por mantenimiento correctivo diferido?

- a) El que se aplica únicamente en paradas programadas.
- b) Es aquel que corrige un fallo no crítico que no afecta de forma inmediata a la seguridad o la producción, y cuya reparación puede programarse.
- c) El que requiere atención inmediata sin análisis previo.
- d) Un mantenimiento predictivo con sensores analógicos.

41. ¿Cuál es el objetivo técnico principal al modificar geometrías 2D dentro de un entorno CAD/CAM antes de la generación del código de mecanizado?

- a) Alinear automáticamente el sistema de coordenadas al punto de origen absoluto del modelo.
- b) Ajustar la geometría a las condiciones reales de mecanizado mediante la edición de entidades vectoriales, garantizando continuidad, tangencia y cierre de contornos en operaciones de corte o desbaste.
- c) Convertir entidades curvas en líneas para facilitar la programación manual.
- d) Optimizar el mallado del sólido 3D generado a partir del plano 2D.

42. ¿Por qué es importante definir correctamente los "límites de mecanizado" (boundaries) en CAM?

- a) Para restringir las trayectorias de herramienta a zonas seguras, reduciendo tiempos improductivos.
- b) Para forzar a la máquina a realizar movimientos de desbaste automáticos.
- c) Para eliminar operaciones de cambio de herramienta.
- d) Para permitir la interpolación en ejes adicionales (U y V).

43. ¿Qué ventaja ofrece el mecanizado virtual respecto a la comprobación de trayectorias únicamente con código G?

- a) Permite ejecutar directamente el código en máquina sin verificar.
- b) Visualiza en tiempo real la interacción entre herramienta, pieza, amarre y husillo, permitiendo anticipar errores dimensionales, colisiones o movimientos innecesarios.
- c) Reduce el tiempo de mecanizado hasta un 30% sin necesidad de modificar parámetros.
- d) Recalcula automáticamente la geometría de corte de la herramienta en función del material.

44. Durante el proceso de verificación de una pieza mecanizada, se requiere asegurar que las mediciones realizadas sean trazables a patrones nacionales. ¿Cuál de las siguientes condiciones debe cumplirse para que se garantice dicha trazabilidad?

- a) Utilizar un instrumento digital en lugar de uno analógico.
- b) Realizar las mediciones siempre en condiciones ambientales controladas.
- c) Que el instrumento utilizado haya sido calibrado frente a patrones certificados por un laboratorio acreditado.
- d) Usar el mismo operario en todas las mediciones para reducir el error humano.

45. ¿Qué afirmación describe mejor la diferencia entre una medición y una calibración?

- a) Ambas determinan la precisión de un instrumento.
- b) La calibración implica el uso de una referencia; la medición no.
- c) La medición obtiene el valor de una magnitud; la calibración compara dicho valor con un patrón conocido.
- d) La calibración se realiza sobre la pieza; la medición sobre el instrumento.

46. Un operario realiza 10 mediciones del mismo eje y obtiene valores muy próximos entre sí, pero alejados del valor nominal. ¿Qué se puede deducir de este proceso de medición?

- a) El proceso es preciso, pero no exacto.
- b) El proceso es exacto, pero no preciso.
- c) El instrumento está correctamente calibrado.
- d) Las mediciones son irrelevantes sin conocer la tolerancia.

47. ¿Qué función cumple una hoja de calibración de un micrómetro?

- a) Registrar las desviaciones detectadas respecto al patrón durante la calibración.
- b) Verificar si las lecturas del micrómetro están dentro del intervalo de tolerancia.
- c) Evaluar el desgaste del micrómetro tras su uso prolongado.
- d) Certificar la trazabilidad del material de la pieza medida.

48. En el contexto del sistema documental de la calidad, ¿qué función tienen los manuales de calidad?

- a) Describir el sistema de gestión de la calidad de la organización y sus principales procesos.
- b) Reemplazar la documentación técnica del producto.
- c) Recoger las actas de las auditorías externas.
- d) Registrar las incidencias diarias en planta.

49. ¿Cuál es una característica esencial de un proceso documentado dentro de un sistema de calidad?

- a) Debe estar definido, controlado y sujeto a mejora continua.
- b) No puede ser modificado una vez aprobado.
- c) Solo puede estar redactado por el responsable de calidad.
- d) Tiene validez únicamente si es aprobado por auditores externos.

50. En la planificación de la calidad, el enfoque basado en procesos implica:

- a) Analizar únicamente el producto final.
- b) Dividir la producción por turnos.
- c) Comprender y gestionar interacciones entre procesos para lograr resultados coherentes.
- d) Incluir solo procesos documentados.

51. En acotación funcional, ¿cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?

- a) Se deben incluir solo aquellas cotas necesarias para garantizar el funcionamiento y montaje correcto del conjunto.
- b) Todas las cotas deben aparecer, aunque no influyan en la función.
- c) Las cotas estéticas tienen la misma prioridad que las funcionales.
- d) La acotación funcional no es relevante en piezas mecanizadas.

52. ¿Qué criterio se debe seguir al representar un tornillo en una vista lateral de conjunto?

- a) Dibujar todos los filetes del tornillo de forma detallada.
- b) Usar representación simbólica simplificada siguiendo la norma para elementos roscados.
- c) Ocultar el tornillo si no se ve desde la vista principal.
- d) Usar líneas de puntos para el cuerpo roscado.

53. ¿Qué es un sistema diédrico y cuál es su aplicación en dibujo técnico?

- a) Sistema de representación fotográfica de modelos.
- b) Método basado en proyecciones ortogonales sobre planos perpendiculares para representar objetos tridimensionales en dos dimensiones.
- c) Sistema de medición de ángulos compuestos.
- d) Técnica para imprimir planos a escala.

54. ¿Qué ventaja aporta el uso de bloques y atributos en un sistema CAD en la elaboración de planos mecánicos?

- a) Facilita la reutilización de componentes estándar y la automatización de la rotulación y numeración.
- b) Permite la impresión en 3D directamente desde el plano.
- c) Elimina la necesidad de acotar manualmente.
- d) Impide la edición posterior del dibujo.

55. ¿Qué significa el supuesto que una tolerancia esté referida a un ISO H7?

- a) Que se trata de una tolerancia para piezas plásticas.
- b) Que el agujero es el elemento base y su dimensión mínima coincide con el valor nominal.
- c) Que el eje tiene libertad total en el ensamblaje.
- d) Que es una tolerancia para elementos roscados.

56. ¿Cuál es la primera medida que debe aplicarse en la jerarquía de medidas preventivas, según el principio de acción preventiva?

- a) Utilización de EPIs
- b) Formación e información a los trabajadores
- c) Eliminar el riesgo
- d) Señalización de la zona de trabajo

57. ¿Qué se entiende por “condición insegura” en el ámbito de la prevención?

- a) El uso de EPIs fuera del horario laboral.
- b) Una situación del entorno o del equipo de trabajo que puede originar un accidente si no se corrige.
- c) El comportamiento negligente de un trabajador.
- d) Una tarea no asignada correctamente.

58. ¿Cuál es la principal diferencia entre una rueda dentada y un engranaje?

- a) La rueda dentada trabaja con cadena, el engranaje engrana dientes directamente.
- b) La rueda dentada no tiene dientes, el engranaje sí.
- c) Los engranajes se usan en maquinaria industrial para transmitir potencia precisa.
- d) No hay diferencia, son sinónimos.

59. Para asegurar la sujeción a largo plazo frente a vibraciones o movimientos continuos en una unión roscada, usaremos:

- a) Arandela grower
- b) Arandela de seguridad.
- c) Arandela Seeger.
- d) Arandela plana.

60. El proceso que se realiza posterior al temple para mejorar la ductilidad y disminuir la fragilidad sin perder mucha dureza se denomina:

- a) Revenido.
- b) Cementación.
- c) Normalizado.
- d) Recocido.

61. ¿Cuál de los siguientes materiales para juntas tóricas es más adecuado para aplicaciones que requieren resistencia a altas temperaturas?

- a) NBR (Nitrilo).
- b) EPDM (Etileno Propileno).
- c) FKM (Viton).
- d) Silicona (MVQ).

62. ¿Qué tipo de rodamiento es adecuado para soportar cargas radiales y axiales combinadas?

- a) Rodamiento de bolas rígidas.
- b) Rodamiento de bolas con contacto angular.
- c) Rodamiento de agujas.
- d) Rodamiento de rodillos cilíndricos.

63. ¿Cuál es el ajuste recomendable para un rodamiento que soporta cargas altas y necesita una fijación segura?

- a) Ajuste con juego.
- b) Ajuste con interferencia.
- c) Ajuste de transición.
- d) Ajuste flojo.

64. ¿Qué se consigue conectando una sonda PT100 a un módulo de entrada analógica del PLC?

- a) Controlar la presión.
- b) Medir la temperatura con alta precisión.
- c) Detectar fugas.
- d) Detectar final de carrera.

65. En un proceso de soldadura SMAW, el tipo de revestimiento a utilizar en soldaduras de responsabilidad para soldar grandes espesores y estructuras muy rígidas por su gran tenacidad es:

- a) Ácido.
- b) Rutilo.
- c) Básico.
- d) Celulósico.

66. La diferencia entre un proceso de punzonado y un proceso de recorte es:

- a) La dirección del utillaje.
- b) Las fuerzas aplicadas.
- c) Los espesores de las piezas.
- d) Son el mismo proceso, la denominación varía en función de si lo extraído se desecha o es pieza.

67. ¿Qué tipo de mantenimiento se basa en la medición constante de parámetros físicos para predecir fallos?

- a) Correctivo.
- b) Preventivo.
- c) Predictivo.
- d) Reactivo.

68. ¿Cuál es la principal ventaja de un sistema electrohidráulico frente a un sistema neumático?

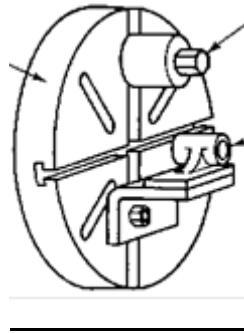
- a) Menor costo.
- b) Mayor precisión y fuerza.
- c) Mayor velocidad.
- d) Menos mantenimiento.

69. ¿Para qué sirven las válvulas de alivio en un sistema hidráulico?

- a) Para aumentar la presión.
- b) Para mantener la presión dentro de límites seguros.
- c) Para medir el caudal.
- d) Para cambiar el fluido.

70. ¿Qué es el elemento de la figura?:

- a) Un plato de garras de ranuras y agujeros que amarra dos piezas: una con una cavidad de revolución y otra de exteriores.
- b) Un plato plano de ranuras y agujeros del torno que amarra una pieza para mandrinar, y un compensador de masas.
- c) Es un amarre típico en fresado para posicionar las piezas.
- d) Un plato de garras autocentrantes.



71.Cuál de los siguientes factores sería el principal generador de errores macrogeométricos en las magnitudes físicas de una pieza mecanizada:

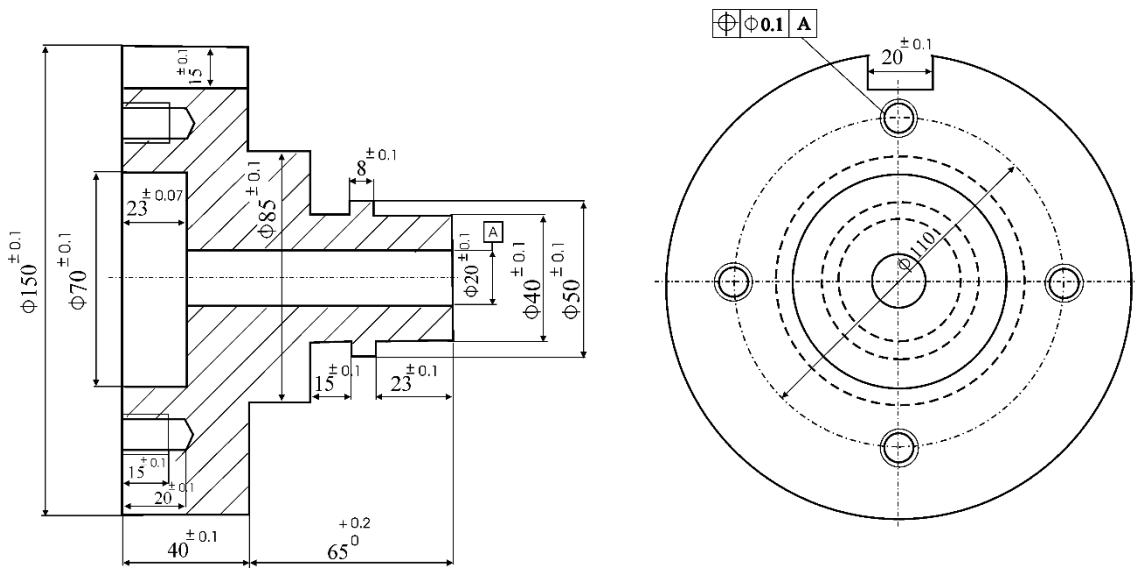
- a) La precisión de las máquinas - herramienta, así como su estado de conservación.
- b) Velocidad de corte.
- c) Avances.
- d) Temperatura.

72.Cuál de los siguientes factores sería el principal generador de errores microgeométricos en las magnitudes físicas de una pieza mecanizada:

- a) No existen errores microgeométricos.
- b) La deformación elástica de las piezas y herramientas.
- c) Los coeficientes de retracción del material.
- d) La velocidad de corte.

73. La pieza de la figura se mecaniza con:

- a) Herramientas de fresado, torneado y rectificado.
- b) Herramientas de toronar de exteriores, interiores y de ranurar, 2 brocas helicoidales, macho de roscar, y fresa de mango.
- c) Fresa de planear, 2 brocas helicoidales, escariador, macho de roscar y fresa de mango de $\varnothing 20$ mm.
- d) Herramientas de toronar: de exteriores, interiores, y de ranurar, 2 brocas helicoidales y macho de roscar.



74. ¿Cuál es una técnica común para reducir las tensiones residuales en piezas soldadas antes de mecanizar?

- a) Incrementar la velocidad de soldadura sin control.
- b) Aplicar tratamiento térmico de alivio de tensiones.
- c) Usar electrodos incompatibles.
- d) Soldar sin prestar atención a la geometría de las piezas.

75. ¿Por qué es recomendable mecanizar las piezas después de soldarlas?

- a) Para reducir el peso de la pieza.
- b) Para eliminar las tensiones internas totalmente.
- c) Para garantizar las dimensiones y tolerancias finales adecuadas.
- d) Para cambiar la microestructura del material.

76. ¿Cuál de las siguientes líneas de código CNC está correctamente asociada con sus funciones y parámetros?

- a) M06 G01 S1500 F200.
- b) G02 M03 F2500 S100.
- c) G01 X50 Y25 F500 S1200 M03.
- d) M05 G28 S2000 F800.

77. ¿Cuál es la función de la instrucción “G01 X100 Y100 F300 S1200 M03” en un programa CNC?

- a) Avance lineal hacia X100 Y100, velocidad de avance 300 mm/min, husillo a 1200 RPM en sentido horario.
- b) Movimiento rápido a X100 Y100, refrigerante activado, velocidad de avance mínima.
- c) Interpolación circular hasta X100 Y100, avance lento, husillo apagado.
- d) Cambio automático de herramienta, posicionamiento incremental, husillo reversible.

78. ¿Qué realiza la instrucción “M05” en CNC?

- a) Inicia el giro del husillo en sentido horario.
- b) Detiene el husillo.
- c) Activa el sistema de refrigerante.
- d) Finaliza el programa.

79. ¿Cuál es el objetivo principal de una auditoría interna de calidad?

- a) Obtener la certificación ISO 9001.
- b) Identificar responsables de no conformidades.
- c) Evaluar el cumplimiento del sistema de calidad establecido.
- d) Inspeccionar productos terminados.

80. ¿Cuál es la función principal del boceto o sketch en un sistema CAD?

- a) Crear un modelo 3D final listo para impresión.
- b) Definir geometrías básicas a partir de dibujos 2D para construir modelos 3D.
- c) Realizar simulaciones físicas del objeto.
- d) Aplicar texturas y materiales al modelo digital.

81. Según el artículo 114 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas, ¿cuál de las siguientes resoluciones NO pone fin a la vía administrativa?:

- a) Las resoluciones de los recursos de alzada.
- b) Los acuerdos, pactos, convenios o contratos que tengan la consideración de finalizadores del procedimiento.
- c) La resolución administrativa de los procedimientos de responsabilidad patrimonial.
- d) Las resoluciones de órganos administrativos que tengan un superior jerárquico.

82. El artículo 17 de la Constitución Española de 1978 señala que la detención preventiva no podrá durar más de:

- a) 24 horas.
- b) 48 horas.
- c) 72 horas.
- d) 96 horas.

83. ¿Cuál de las afirmaciones siguientes es incorrecta de acuerdo con el artículo 25 de la Constitución Española de 1978?:

- a) Las penas privativas de libertad están orientadas a la reinserción social.
- b) Las penas privativas de libertad podrán consistir en trabajos forzados.
- c) El condenado a pena de prisión que estuviere cumpliendo la misma tendrá, en todo caso, derecho a un trabajo remunerado.
- d) El condenado a pena de prisión que estuviere cumpliendo la misma tendrá, en todo caso, derecho al acceso a la cultura.

84. Según el artículo 86 de la Constitución Española de 1978, en caso de extraordinaria y urgente necesidad, el Gobierno podrá dictar disposiciones legislativas provisionales que tomarán la forma de:

- a) Decretos Legislativos.
- b) Reglamentos del Gobierno.
- c) Decretos-leyes.
- d) Leyes Orgánicas.

85. ¿Cuál de estas instituciones NO forma parte de la Generalitat de acuerdo con el artículo 20 del Estatuto de Autonomía de la Comunitat Valenciana?

- a) Les Corts Valencianes.
- b) L'Acadèmia Valenciana de la Llengua.
- c) El Tribunal Superior de Justicia de la Comunitat Valenciana.
- d) El Síndic de Greuges.

86. El artículo 23 del Estatuto de Autonomía de la Comunitat Valenciana, señala en su artículo 23, respecto de Les Corts:

- a) Son elegidas por cuatro años y estarán constituidas por un número de Diputados y Diputadas no inferior a noventa y nueve.
- b) Son elegidas por seis años y estarán constituidas por un número de Diputados y Diputadas no inferior a noventa y nueve.
- c) Son elegidas por cuatro años y estarán constituidas por un número de Diputados y Diputadas no inferior a noventa.
- d) Son elegidas por seis años y estarán constituidas por un número de Diputados y Diputadas no inferior a noventa.

87. El órgano jurisdiccional en el que culmina la organización judicial en el ámbito territorial de la Comunitat Valenciana es, según el artículo 33 del Estatuto de Autonomía de la Comunitat Valenciana:

- a) El Tribunal Superior de Justicia de la Comunitat Valenciana.
- b) El Tribunal Supremo.
- c) La Audiencia Provincial de Valencia.
- d) El Consejo General de Poder Judicial.

88. La institución de carácter público, de la Generalitat, que tiene por función determinar y elaborar, en su caso, la normativa lingüística del idioma valenciano, se recoge en el artículo 41 del Estatuto de la Comunitat Valenciana como:

- a) Consell Valencià de Cultura.
- b) Consell Jurídic Consultiu.
- c) Acadèmia Valenciana de la Llengua.
- d) Junta Qualificadora de Coneixements de Valencià.

89. De acuerdo con el artículo 22 del Real Decreto Legislativo 5/2015, de 30 de octubre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley del Estatuto Básico del Empleado Público, las retribuciones de los funcionarios de carrera se clasifican en:

- a) Básicas y complementarias.
- b) Básicas y adicionales.
- c) Generales y específicas.
- d) Ordinarias y extraordinarias.

90. El Real Decreto Legislativo 5/2015, de 30 de octubre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley del Estatuto Básico del Empleado Público establece en su artículo 55 que todos los ciudadanos tienen derecho al acceso al empleo público de acuerdo con los principios constitucionales de:

- a) Igualdad, titulación y mérito.
- b) Paridad, discrecionalidad y rendimiento.
- c) Igualdad, mérito y capacidad.
- d) Nacionalidad, mérito y capacidad.

91. Según el artículo 82 de la Ley 4/2021, de 16 de abril, de la Función Pública Valenciana, el personal funcionario tendrá derecho a disfrutar durante cada año natural de unas vacaciones retribuidas de:

- a) 22 días hábiles, o de los días que correspondan si el tiempo de servicio durante el año fue menor.
- b) 30 días hábiles, o de los días que correspondan si el tiempo de servicio durante el año fue menor.
- c) Al menos 15 días hábiles si el tiempo de servicio durante el año fue menor.
- d) 22 días naturales, o de los días que correspondan si el tiempo de servicio durante el año fue menor.

92. ¿Cuál de las siguientes NO es una obligación del personal empleado público señalada en el artículo 99 de la Ley 4/2021, de 16 de abril, de la Función Pública Valenciana?

- a) Tratar con atención y respeto a la ciudadanía.
- b) Obedecer las instrucciones personales de sus superiores.
- c) Mantener actualizada su formación y cualificación.
- d) Observar las normas sobre seguridad y salud laboral.

93. La situación administrativa de suspensión de funciones recogida en el artículo 164 de la Ley 4/2021, de 16 de abril, de la Función Pública Valenciana:

- a) Se impondrá con carácter firme exclusivamente cuando proceda en virtud de sentencia dictada en causa criminal firme.
- b) Se impondrá con carácter firme exclusivamente cuando proceda en virtud de sanción disciplinaria firme.
- c) Se impondrá, de forma obligatoria y con carácter provisional, con ocasión de la tramitación de un procedimiento judicial o disciplinario.
- d) La suspensión firme determinará la pérdida del puesto de trabajo cuando exceda de seis meses.

94. El artículo 35 de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales establece que los delegados de prevención serán designados:

- a) Por el empresario entre los representantes del personal.
- b) Por y entre los representantes del personal.
- c) Por la Inspección de trabajo y Seguridad Social.
- d) Por el Comité de Seguridad y Salud.

95. La Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo, para la igualdad efectiva de mujeres y hombres define en su artículo 7 el acoso sexual como:

- a) Cualquier comportamiento realizado en función del sexo de una persona, con el propósito o el efecto de atentar contra su dignidad y de crear un entorno intimidante, degradante u ofensivo.
- b) Todo trato desfavorable a las mujeres relacionado con el embarazo o la maternidad.
- c) Cualquier condicionamiento de un derecho o de una expectativa de derecho a la aceptación de una situación constitutiva de acoso.
- d) Cualquier comportamiento, verbal o físico, de naturaleza sexual que tenga el propósito o produzca el efecto de atentar contra la dignidad de una persona, en particular cuando se crea un entorno intimidante, degradante u ofensivo.

96. La autonomía de la cual dispone la Universitat de València según el artículo 7 de sus Estatutos, es:

- a) Docente, pero no administrativa.
- b) Docente e investigadora pero no administrativa ni financiera.
- c) Únicamente, docente, investigadora y administrativa.
- d) Docente, investigadora, administrativa y financiera.

97. El artículo 170 de los Estatutos de la Universitat de València, reconoce la concisión de estudiantes de la Universitat de València a los que cursen estudios conducentes a la obtención de títulos:

- a) Únicamente de grado y máster.
- b) De grado y oficiales de postgrado.
- c) De grado, postgrado y propios.
- d) Todos los impartidos por la Universitat de València.

98. Las decisiones sobre las situaciones administrativas del personal de administración y servicios funcionario y laboral corresponden, según el artículo 182 de los Estatutos de la Universitat de València:

- a) A la Gerencia.
- b) Al Rector o a la Rectora.
- c) A la Vicegerencia de Recursos Humanos y Organización Administrativa.
- d) A la Administración de cada Centro o Servicio.

99. De acuerdo con el artículo 15 de los Estatutos de la Universitat de València, los departamentos están constituidos por:

- a) Un área de conocimiento o conjunto de áreas.
- b) Una única área de conocimiento cada uno.
- c) Un mínimo de tres áreas de conocimiento afines.
- d) Por al menos un área y dos subáreas de conocimiento.

100. El decano o la decana o el director o la directora de un Centro es elegido, como indica el artículo 38 de los Estatutos de la Universitat de València:

- a) Por el personal docente del Centro.
- b) Por el personal docente, el personal de administración y servicios y el estudiantado del Centro.
- c) Por la Junta de Centro.
- d) Por el Rector o la Rectora.

